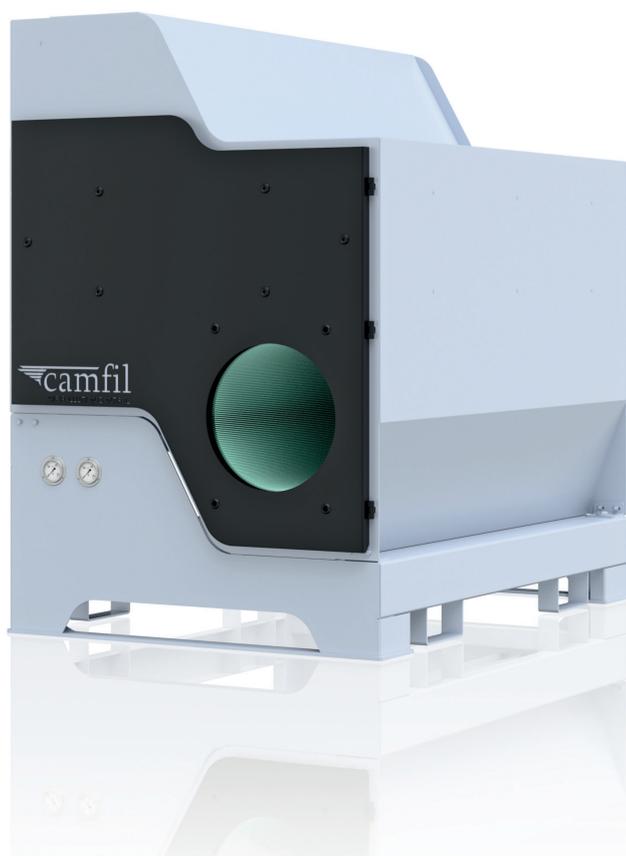


- ✓ Flexibel einsetzbar
- ✓ Beste Abscheidegrade
- ✓ Wartungsoptimiert
- ✓ Energiesparend
- ✓ Minimale Stellfläche



HANDTE EM-O FLEX

LEISTUNGSSTARKER EMULSIONS- UND ÖLNEBEL-
ABSCHIEDER IN MODULARER BAUWEISE



- ✓ Flexibel konfigurierbar für Emulsions-, Öl- und MMS-Anwendungen
- ✓ Umstellung auf geänderte Prozessbedingungen einfach durchführbar
- ✓ Baukastensystem mit Luftleistungen von 4.000 m³/h bis 48.000 m³/h

FLEXIBEL INTEGRIERBAR

Der Abscheider Handte EM-O Flex wurde speziell als flexibler Baukasten für mittlere bis große Luftleistungen als zentrales Abscheidesystem entwickelt. Seine Einsatzbereiche sind Serienfertigungen wie auch Einzelanwendungen an großen Werkzeugmaschinen mit Vollschmierung (Emulsion oder Öl) sowie für ausgewählte Minimalmengenschmierungen (MMS). Ein einzelnes Modul ist mit einer Luftleistung von 4.000 m³/h bis 8.000 m³/h einsetzbar, kombinierbar sind bis zu sechs Module im Verbund mit bis zu 48.000 m³/h.

FLEXIBEL IN DER ANWENDUNG

Durch die hohe Flexibilität können unterschiedliche Anwendungen in der spanenden Metallbearbeitung, z. B. Schleifen, Drehen oder Fräsen bedient werden, insbesondere im Bereich der Aerosolabscheidung.

OPTIMALER DRAINAGE EFFEKT NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

NEU ENTWICKELTE FILTERELEMENTE EM-O PACK UND EM-O BAG – LEICHT IM GEWICHT UND IN DER WARTUNG

Die neu entwickelten Filterelemente EM-O Pack für die Hauptfilterstufe, vereinen Grob und Feinfilterstufe in einem Gehäuse. Die Medien können je nach Beladung, Partikeleigenschaft und Luftvolumen kombiniert werden. Die EM-O Pack Filterkassetten überzeugen durch geringes Gewicht, die kompakte Bauform und die besondere Einbausituation. Große Wartungstüren vereinfachen den werkzeuglosen Filterwechsel. Der zusätzliche Grob-Vorabscheider, z. B. für Späne und grobe Partikel, ist einfach zu reinigen und zusätzlich zur optimierten Vorabscheidung z. B. fester oder größerer Schmutzfrachten mit dem Filterelement EM-O Bag ausrüstbar. Der EM-O Bag ist aufgrund seines Design sehr einfach und schnell zu wechseln und platzsparend mit dem abgeschiedenen Schmutz zu entsorgen (100% veraschbar). Eine Rückführung abgeschiedener Flüssigkeiten ist an jedem Modul serienmäßig vorgesehen.

HÖCHSTE ABSCHIEDEFFIZIENZ

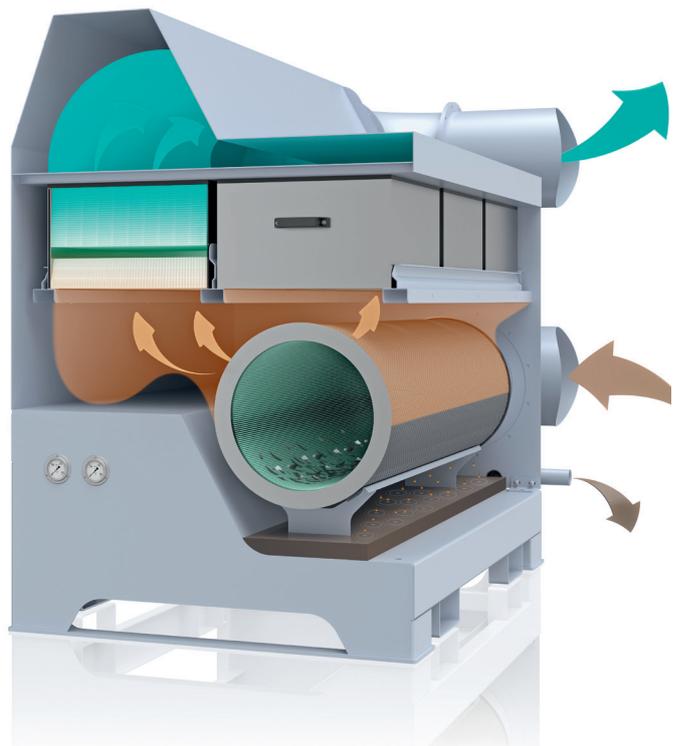
Der Abscheider sorgt mit seinem progressiven Filteraufbau sowie der maximierten Filterfläche auf kleinstem Raum für höchste Abscheidegrade sowie niedrige Emissionswerte entsprechend ePM1 80% und besser. Optimierte Filtermedien ermöglichen bestmögliche Drainage der abgeschiedenen Aerosole im laufenden Dauerbetrieb, lange Standzeiten der Filterelemente sowie eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

GERINGSTER ENERGIEVERBRAUCH

Insbesondere durch die maximierte Filterfläche werden niedrigste Differenzdrücke eingehalten, die dauerhaft eine erhebliche Energieeinsparung im Betrieb garantieren.

BENUTZER- & WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die Geräte der EM-O Flex Baureihe überzeugen durch ihre hohe Benutzer- und Wartungsfreundlichkeit. Große Servicetüren und Schnellverschlüsse, die benutzerfreundliche Baugröße des Abscheiders sowie die optimierten Gewichte der Filterelemente, ermöglichen eine Ein-Mann-Bedienung vom Boden aus.



Hauptfilterstufe EM-O Pack



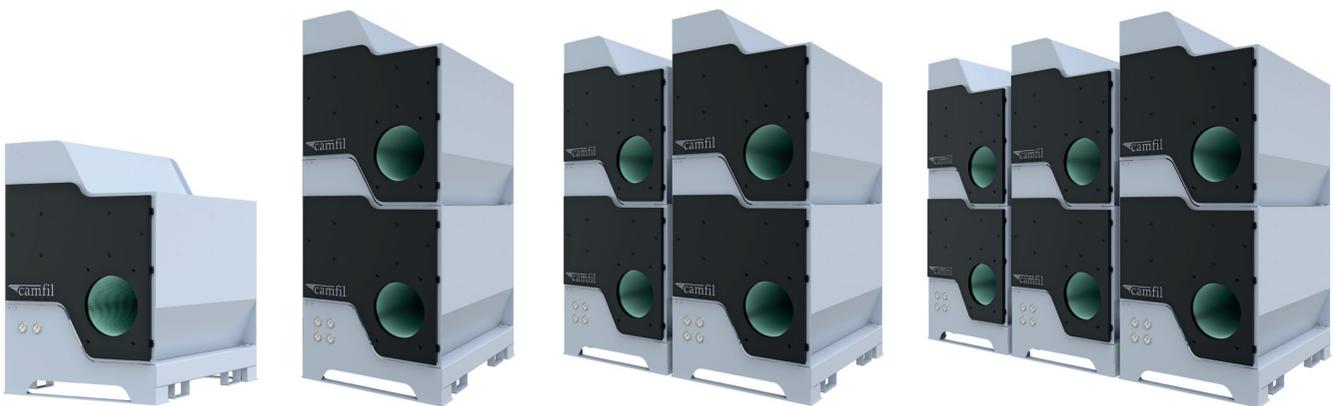
Werkzeugloser Filterwechsel

GERINGER PLATZBEDARF UND STAPELBAR

Durch das flexible Baukastensystem und den verfügbaren Transportmöglichkeiten über integrierte Stapleraufnahmen und Hebeösen einfach zu installieren, auch an schwer zugänglichen Bereichen z. B. auf Bühnen oder in Technikzentralen.

HAUPTVORTEILE DER MODULAREN BAUWEISE

- ✓ Flexible konfigurierbar für Emulsions-, Öl- und MMS-Anwendungen bei der Metallbearbeitung
- ✓ Schnell Lieferzeiten durch standardisierten Aufbau
- ✓ Optimierte Basismodule für optimale Kapazitätsausnutzung
- ✓ Einfacher Transport und Einbau
- ✓ Problemlose Systemerweiterung zur Kapazitätserhöhung



MODELLBEISPIELE

Handte EM-O Flex 1.1

Handte EM-O Flex 2.1

Handte EM-O Flex 2 x 2.1

Handte EM-O Flex 3 x 2.1

DANK SEINER MODULARITÄT LÄSST SICH DER HANDTE EM-O COMPACT FÜR UNTERSCHIEDLICHE VOLUMENSTRÖME KOMBINIEREN

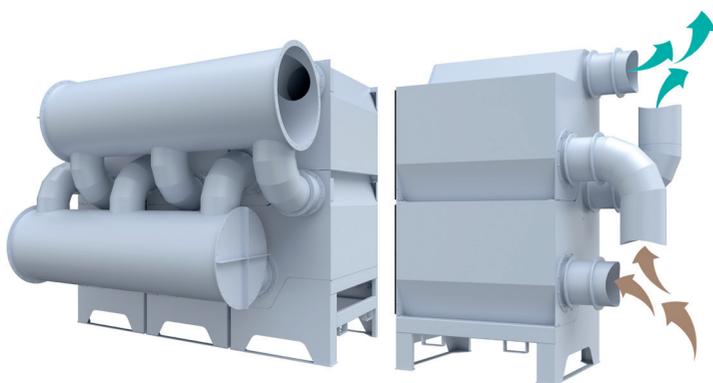
Modellbeispiele:	Luftvolumen:	Abmessungen: (B x T x H)	Gewicht:
Handte EM-O Flex 1.1	4.000 – 8.000 m ³ /h	1.205 x 1.750 x 1.767 mm	701 kg
Handte EM-O Flex 2.1	8.000 – 16.000 m ³ /h	1.205 x 1.750 x 2.910 mm	1.091 kg
Handte EM-O Flex 2 x 2.1	16.000 – 32.000 m ³ /h	2.445 x 1.750 x 2.910 mm	2.182 kg
Handte EM-O Flex 3 x 2.1	32.000 – 48.000 m ³ /h	3.685 x 1.750 x 2.910 mm	3.273 kg

Maße und Gewichte ohne Roh- und Reingassammler, Wartungsbereich vor Abscheider: 1.200 mm.

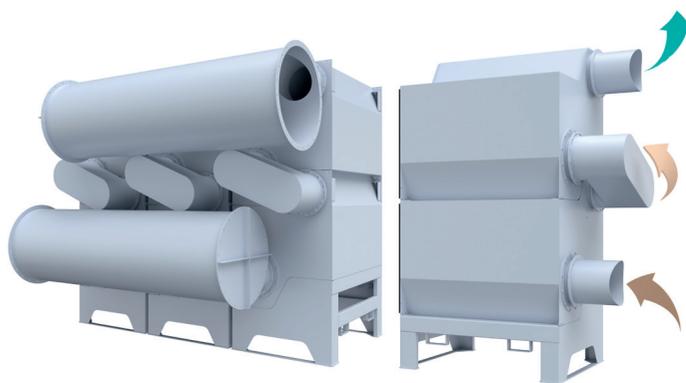
FÜR ZENTRALANLAGEN ODER EINZELANWENDUNGEN

Das Baukastenprinzip des Handte EM-O Flex ermöglicht sowohl eine Reihen- als auch Parallelschaltung der Geräte. Bei Standardanwendungen werden die einzelnen Abscheidesysteme für gewöhnlich parallel, bei Sonderanwendungen, wie z. B. Schleifprozessen mit Öl oder andere Prozesse mit extrem hoher Beladung, in Reihe geschaltet.

PARALLELSCHALTUNG



REIHENSCHALTUNG

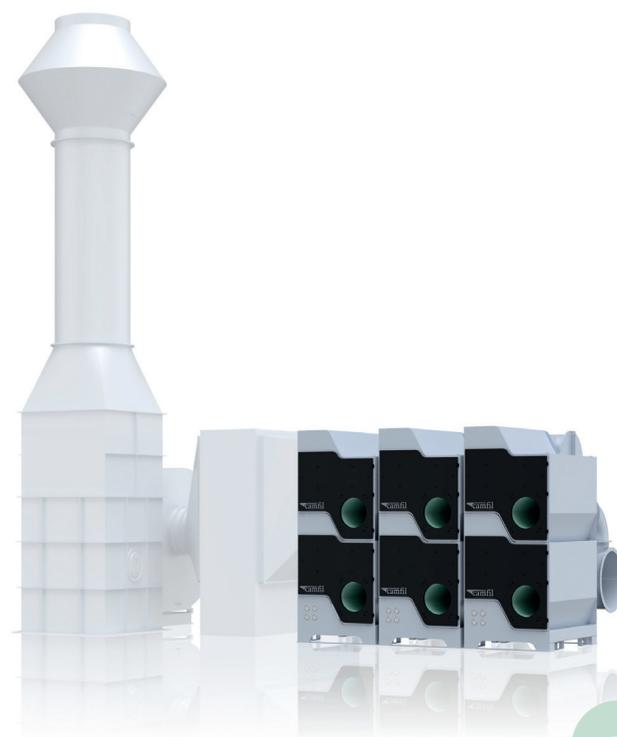


Die Abbildung zeigt beispielhaft eine Kundeninstallation mit Aufbau in einer Technikzentrale zur Abscheidung von Öl- und Emulsionsnebel in einer spanenden Fertigung mit nachgeschaltetem Wärmetauscher zur Wärmerückgewinnung und einem Förderventilator mit Schalldämmbasis zur Fortluftführung.

ANGEPASST AN IHRE ANFORDERUNGEN

Das Abscheidesystem Handte EM-O Flex lässt sich auf Wunsch mit diversem Zubehör auf den Bedarf Ihrer Anwendungen anpassen:

- Sprüheinrichtung
- Ablaufleitung
- Siphon
- Rückpumpstation
- Roh-/Reingassammler
- Differenzdrucküberwachung
- Auffangwanne



IHR PARTNER FÜR GLOBAL SOURCING

Camfil APC ist führender Anbieter für industrielle Abluftreinigung und Teil der Camfil Gruppe, dem Weltmarktführer bei Luftfiltern und Luftreinigungssystemen, mit weltweit über 4.800 Mitarbeitern und mehr als 50 Jahren Erfahrung. Mit unserem umfassenden Produktportfolio und den globalen Service- und Liefermöglichkeiten, bieten wir absolute Kundennähe und individuelle Lösungsvorschläge für den Einsatz in nahezu allen Fertigungsbereichen.



VERTRAUEN SIE DEN EXPERTEN!



Unsere Ingenieure und Mitarbeiter sind absolute Profis mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung, Produktion und technischen Betreuung von Luftreinigungsanlagen jeder Baugröße. Vom einfachen Filtersystem bis hin zu komplexen Turnkey-Solutions, von der ersten Auslegung der Anlage bis hin zur finalen Abwicklung – Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



camfilapc.com

Camfil Austria GmbH | Hermann-Mark-Gasse 7 | 1100 Wien | Österreich
Telefon: +43 1 713 37 83 | Fax: +43 1 713 86 36 | E-Mail: office.at@camfil.com